

MACHINE DE PLACEMENT AUTOMATIQUE FRITSCH TYPE **PLACE ALL 610**



Le placeALL 610 a une structure modulaire et peut être utilisé pour l'assemblage de prototypes et de petites séries. Avec une large gamme de composants manipulés, allant de modèle 01005 jusqu'à FP avec un pas de 0,3 mm et BGA, même les tâches les plus complexes peuvent être assemblés de manière flexible.

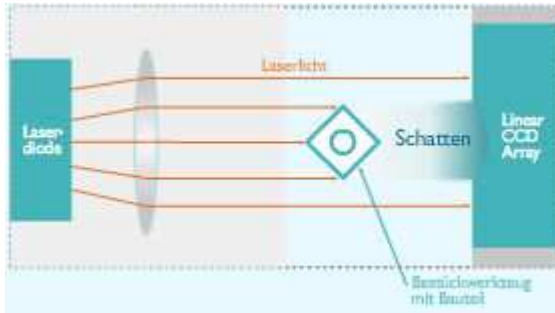
Avec un maximum de 208 postes d'alimentation possibles et un logiciel intelligent, le temps de changement peut être réduite à un minimum.

En outre, les machines placeALL ® peut être intégré dans un ensemble inline-système (comme notre SMARTLINE ®), qui peut être exploité selon la norme SMEMA.

Laser centrage

Le brevet CyberOptics centrage laser utilise une diode laser pour projeter un faisceau sur le composant. En faisant tourner la pièce et l'analyse de la longueur de l'ombre résultant, le composant est aligné. Le mécanisme de centrage est monté directement sur la tête de montage et aligne les composants lorsque la tête se déplace à partir de la tête de lecture à l'étape de placement.

Le centrage laser peut manipuler des composants de puces 0402 de 30×30 mm de diamètre et 0,5 mm de hauteur.



Centrage optique

Pour aligner des composants tels que FP / BGA / CSP / μ BGA ou pièces mesurant jusqu'à 50×50 mm et une hauteur de 0,4 mm, le système de caméra fixe est utilisée.

Il mesure chaque broche ou le bord extérieur et calcule le facteur de correction correspondant.



Système Vision 2

Avec ce système de composants jusqu'à 48×48 mm, y compris broches (FP) et des boules de BGA peuvent être mesurées à l'aide d'une image de la caméra. Le logiciel vérifie en outre, si les broches sont droites respectivement les boules sont nuls. Ces mesures se traduisent par une augmentation de la production et une baisse du taux d'erreur.

Le système 2 Vision peut être intégré directement dans le 610 placeALL® ou être mis à niveau sur place à tout moment.



SmartFEEDER

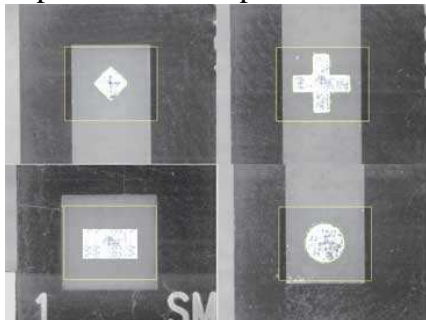
Les smartFEEDER sont chargeurs intelligents, qui sont équipés d'une commande à microprocesseur. L'utilisation d'un lecteur de codes barres sans fil, bobine d'amenée et codes à barres sont programmées et enregistrées dans le logiciel. Le placeALL dispose maintenant des connaissances sur la quantité, le type et la position de l'alimentation. Ainsi, les temps de changement entre les différents projets sont considérablement réduits.



Reconnaissance automatique de cliché

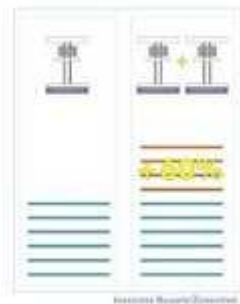
Cette extension est consciente des repères sur une carte de circuit imprimé par lui-même. Ceci est particulièrement utile pour les systèmes en ligne. La correction de position se fait en utilisant un point, croix, etc losange sur le circuit imprimé.

Lors de l'assemblage de plusieurs panneaux, cartes de circuits simples - qui sont marqués par le producteur - ne peut être exclu.



Mise à niveau vers un ensemble à double tête

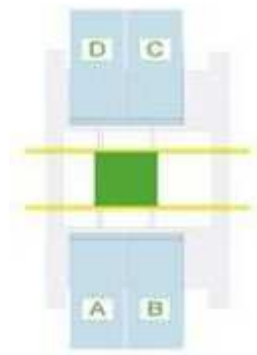
Selon le slogan «grandir au fil du temps" Le placeALL 600 (L) peut être mis à niveau avec une seconde tête assemblée. Ainsi, la sortie de montage peut être augmentée jusqu'à à 10.500 Cph. Comparé à investir dans une seconde machine les coûts supplémentaires ne sont qu'une fraction.



Inline - système

Une ligne de production classique peut être construite en utilisant notre système de transport en

ligne. Cela comprend l'enchaînement des fours de refusion, Pick automatiques et des unités de transfert comme loader/unloader. Le contrôle fonctionne monitors selon la SMEMA-Standard. Le système de transport en ligne peut être installé à tout moment sur place.



Distributeurs

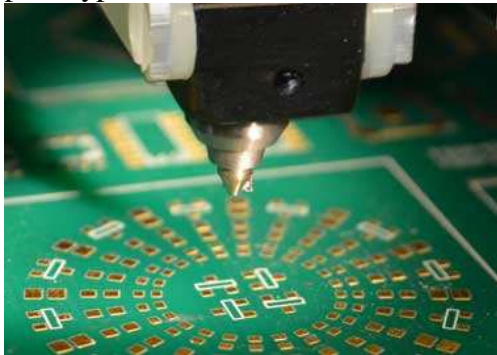
La distribution de la pâte à souder ou de la colle peut être fait avec deux systèmes différents:

- Time-pressure du système

Pour la distribution de gros points de soudure en pâte ou de la colle

- Système contrôlé par microprocesseur

Ce système détecte les paramètres tels que la température de la cartouche, remplissage, niveau etc. Il peut se passer des quantités de 0,001 à 10 mm³. Par ces composants Fine-Pitch jusqu'à une hauteur de 0,5 mm peuvent être dispensés en toute sécurité, la solution idéale pour les prototypes!

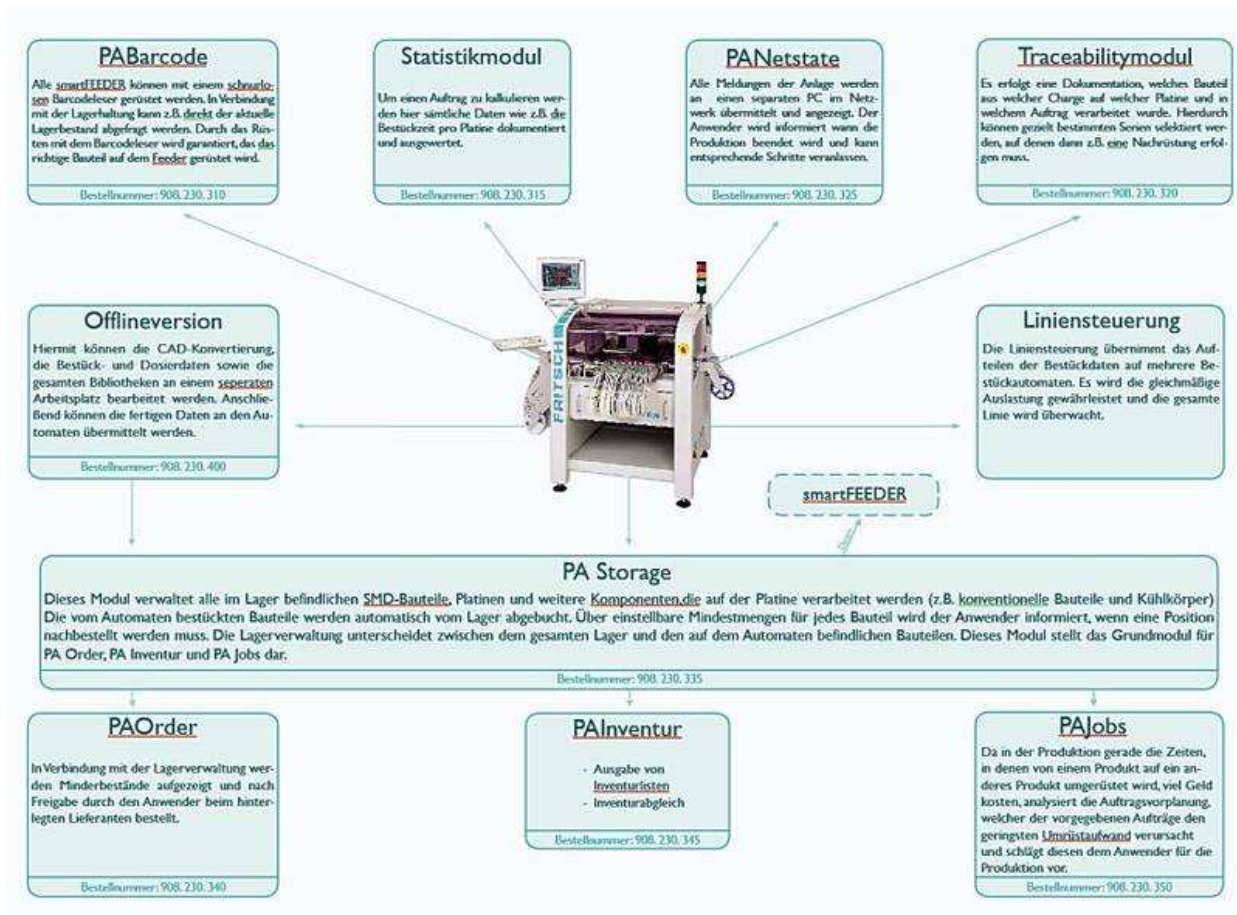


Présentation du logiciel

Le logiciel placeALL[®] fonctionne sous Windows XP et contient assistants pour créer et éditer des projets de montage.

Pour chaque point des paramètres virtuels processus de placement peuvent être configurés en cliquant simplement sur les options correspondantes.

La bibliothèque de composants et rédacteur en chef, il est facile de créer et de modifier des modèles de composants neufs ou de pièces sur mesure. Ils sont directement intégrés dans l'interface du logiciel et exécuter à partir de là. Raccordement du logiciel sur un intranet accessible est possible sans aucun problème.

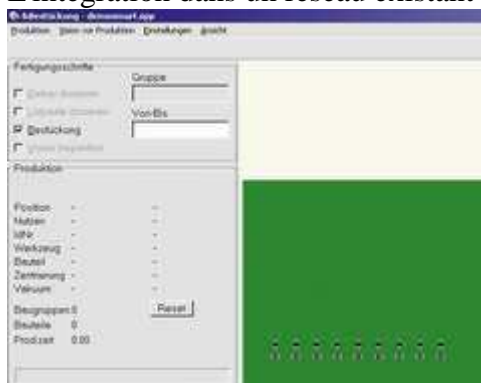


Programmation et la convivialité

Un énoncé clair guide l'utilisateur étape par étape vers son objectif. Il y a aussi un menu d'aide détaillée pour chaque fonction.

Le SmartAssistant surveille toutes les activités de l'utilisateur, donne des conseils et de bons plans et montre chaque message d'erreur en texte clair, il n'est généralement pas nécessaire de consulter le manuel.

L'intégration dans un réseau existant est possible sans aucun problème.



Editeur de composant

Si des composants sont utilisés, et qu'ils ne font pas partie de la bibliothèque par défaut, la fonction d'édition graphique est là pour créer un nouveau modèle en seulement quelques étapes.



Bibliothèque de composants

La bibliothèque de composants intégrés stocke toutes les données concernant le composant ou le processus de placement de celui-ci. Celui-ci contient:

- Dimensions des composants
- Accélération
- Outil à utiliser
- Capteur de vide réglable
- Centrage mode (laser, vision)
- Coordination et le volume de pâte à braser ou points de colle
- Broche 1 - point de vue et les points de contrôle de vision

La bibliothèque contient plus de 300 modèles de composants. Tous les éléments de contenu peuvent être modifiés ou que de nouvelles peuvent être rapidement créées en utilisant l'éditeur graphique intégré.



TapeFEEDER

Pour les composants CMS en bandes, nous pouvons vous fournir des Feeder de 8 à 52 mm de largeur de bande. Tous les Feeder sont bien sûr intelligents (smartFEEDER ® fonctionnalité). Ils peuvent être montés en toute sécurité de la machine, le chargeur de transfert n'est pas possible.

Pour 0402 et plus petits composants, un chargeur demi-pas est disponible.



BlockFEEDER

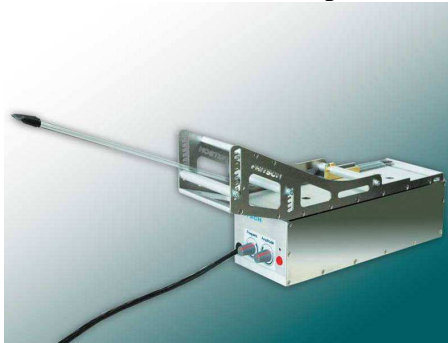
Le blockFEEDER contient deux fois plus de barrettes de 8 mm qu'un chargeur normal. Il est ainsi possible de construire une génératrice standard kitting sur la machine placeALL.

Au cours d'une production en ligne, un maximum de 100 bandes peuvent être introduites dans la machine. Le montant maximal pour une utilisation autonome est de 200.



Vibrations tubeFEEDER

À la fois l'amplitude et la fréquence peut être ajustée sur la tubeFEEDER vibration. Cela permet un ajustement optimal de l'alimentation de composants set-up. La vibration commence automatiquement par l'élimination des composants et s'arrête automatiquement après une période déterminée. Cela garantit que les composants soient toujours suffisamment approvisionnés. L'utilisation d'adaptateurs bar est recommandée pour un déménagement stable, voir «commander les adaptateurs sous forme de barres».



Air tubeFEEDER

tubeFEEDERs alimentation en air complète de composants de bâtons, de sorte que les parties sensibles ne doivent pas être inutilement décafé. Le dispositif d'alimentation est actionné par de l'air comprimé, les pièces sont recouvertes jusqu'à ce qu'ils soient pris pour assurer une livraison sûre.



ledFEEDER

Ce type d'alimentation a été développé en collaboration avec nos clients. Il se nourrit LED filaires, les coupe à une hauteur définie, puis leur offre pour le placement. Ceci est particulièrement utile pour les écrans à matrice grande taille.



Tape-bande d'alimentation

Lors de l'assemblage des prototypes pistes, bandes-bandes sont souvent utilisés. Avec ce dispositif d'alimentation jusqu'à dix bandes 8 mm (ou moins, mais plus large bande) peuvent être alimentés simultanément.



Plateaux

Plusieurs plateaux à cases (mangeoires) /vrac peuvent être utilisés dans la zone de positionnement de la placeALL. Ainsi, la zone de placement peut être facilement adaptée pour varier les projets et les tâches.

