



PIE DIFFUSION

4 Rue des Maraîchers, ZAC des Communes

78260 ACHERES

Tél : 01.39.11.61.62, Fax : 01.39.11.72.00

E-mail : Piedif@aol.com

www.piediffusion.com

MACHINE DE TRAITEMENT DE FILS ELECTRIQUES A SERVO MOTEURS PCS326PIE





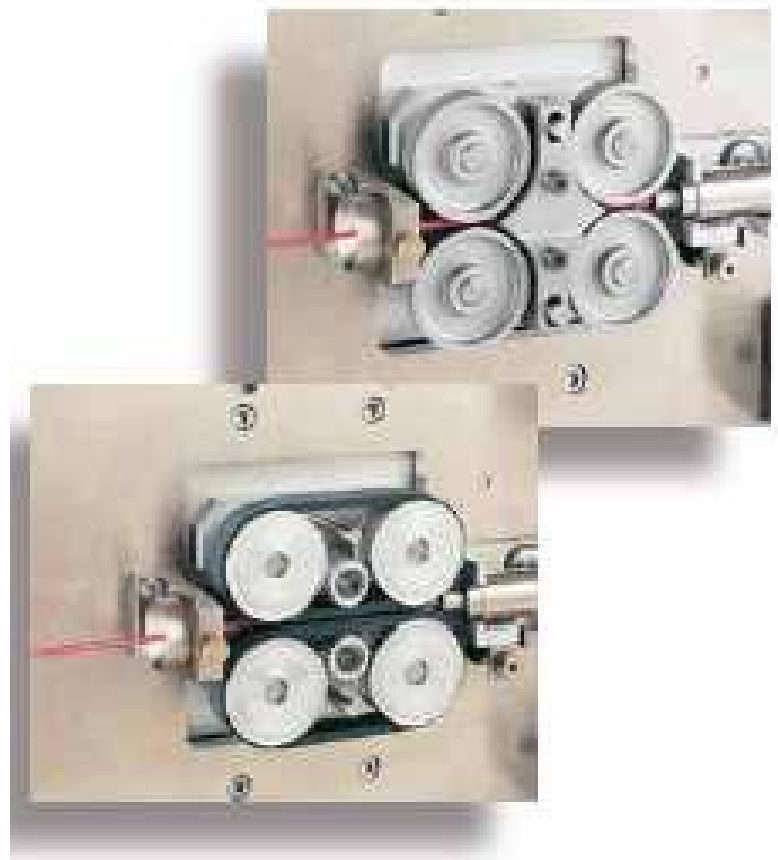
Machine de traitement de fil électrique à servo moteur CS-326, équipée du chariot optionnel.

Totalement électrique dans sa version de base, et entièrement programmable, la machine de traitement de fils électriques modèle Cs-326 est un véritable « cheval de course » de haute technologie.

- Un micro contrôleur remarquable qui a été conçu spécialement pour piloter la plupart des applications de dénudage de fils électriques
- Un concept de servo moteurs puissants qui autorise un niveau de vitesse et de précision qui n'est en pratique pas atteignable avec des moteurs pas à pas.

En combinant ces deux innovations en un seul équipement électronique, Artos apporte vitesse, et fiabilité dans le traitement vos applications de dénudage de fils électriques, par le biais d'une solution économique. De plus, à l'aide du chariot optionnel, vous pouvez facilement déplacer cette machine vers les différents sites de travail de votre usine et simplement la raccorder au secteur.

Deux options pour plus de compatibilité.
 La CS-326 est disponible avec des courroies de tirage ou des galets en acier. Cela permet de travailler la plupart des types de fils, rendant cette machine plus compatible à l'ensemble de vos besoins.



Créez une ligne de travail complète en ajoutant des options ou des « modules » à votre CS-326.

Ainsi, vous augmentez la diversité et la variété des travaux possibles sans remettre en cause l'investissement initial, et donc à prix réduit. Les outillages supplémentaires peuvent être rajoutés à tout moment, vous permettant de construire un moyen de production adapté à votre besoin – à un coût restant raisonnable.

Le rajout de modules vous assure, de plus, que votre système reste actuel et met en œuvre les dernières technologies.



Selon votre besoin, sélectionnez parmi le panel d'équipements Artos : dérouleurs, récupérateurs, ainsi qu'une variété d'unité de travail en amont : marqueurs à chaud, unité de dénudage plein fil, marqueur jet d'encre. Toutes sont disponibles pour une mise en ligne avec la CS-326. (La ligne ci-dessus met en œuvre un dérouleur PP-6, un marqueur jet d'encre Image, un chariot et un collecteur passif de 1 mètre.)

Construisez votre propre système



Détecteur de Nœuds et de Glissements

Le module de détection de nœuds et de glissements comprend un encodeur à grande résolution, qui analyse le mouvement exact du fil au travers de la machine. Le logiciel intégré interrompra immédiatement le cycle en cours si un glissement ou un nœud est détecté. Cela réduit la perte de fil et une usure prématurée des courroies de tirage fil. Présentant un design compact, ce module est ajustable en sensibilité afin de satisfaire aux applications spécifiques.



Unité Intégrée de Fendage

Pour une fraction du prix d'une unité de fendage indépendante, l'unité intégrée de fendage Artos est un moyen à bon prix de rajouter encore plus de possibilités à votre machine de dénudage CS-326. Idéale pour la préparation des câbles pour l'électroménager et des câbles de l'industrie informatique, ce module présente le design Artos « sans outil », pour réaliser des changements simples et rapides.



CD-11 Bols de Lovage

Le CD-11 – bols de lovage, est une option qui permet de collecter les longs fils en des couronnes faciles à manipuler.

Un bol est rempli par la machine de débit, pendant que l'opérateur retire le fil précédemment produit. Vous n'avez plus à arrêter fréquemment la machine pour gérer la récupération des produits. Lorsqu'il n'est pas utilisé, le système pivote vers l'arrière de la machine, permettant par exemple l'utilisation de collecteurs linéaires, plus standards.



Collecteurs de la Série AL

Les collecteurs motorisés de la série AL, permettent de récupérer les longs fils produits par la machine de débit sous forme de lots ou paquets en vue d'un conditionnement ultérieur, et ce sans interrompre la production.

Un contrôle mettant en œuvre un moteur à vitesse variable, agrémenté d'un mécanisme de blocage et d'évacuation, élimine les bouchonnages, assurant une récupération de qualité des fils. La Série AL peut traiter les fils dont la longueur peut aller de 1,5 à 10 mètres, et ne nécessite pas d'interface spéciale.

Choisissez parmi 4 modèles de tête de coupe



Tête simple



Tête double



Tête triple



Tête pneumatique

La CS-326 peut être équipée au choix avec une tête de coupe simple, double, triple ou même la version pneumatique avec 2 paires de lames.

LA tête de coupe standard: simple (1 paire de lames) est idéale pour une utilisation courante. Les montages à paires de lames multiples permettent de séparer les opérations de coupe et de dénudage, augmentant ainsi les capacités de travail et aidant à rallonger la durée de vie des lames.

Le montage triple : 1 paire de lames de coupe et 2 paires de lames de dénudage, permet une production à une vitesse incroyable, sans sacrifier la flexibilité.

La tête de coupe pneumatique est parfaite pour envisager des applications plus spécifiques telles que le travail du Kevlar® et de l'acier.

Interface complète de programmation sur PC sous environnement Windows

A titre d'équipement standard, la machine Artos CS-326 est équipée de son propre ordinateur – un outil puissant pour créer et gérer facilement les données de productions. Non seulement cette interface utilise un PC standard, mais elle présente une capacité de stockage quasiment illimitée... plus que suffisant pour mémoriser et ré-utiliser vos applications de travail : dimensions du fil, longueur de coupe, longueurs de dénudage, nombre de pièces etc...

Lorsque la machine est équipée de son option de fendage, le logiciel spécial d'Artos est en mesure de relier entre eux plusieurs programmes en un faisceau. Une autre particularité du logiciel permet en plus d'éliminer la coupe entre les pièces. Ces possibilités permettent notamment la réalisation de pièces avec fenêtrage, ou éventuellement des pièces avec un dégainage extrêmement long.

Pour faciliter la programmation, l'interface présente des écrans des graphiques et zones de dialogues, colorées et simples d'utilisation.



On PC autorise un archivage de programmes illimité. Les fichiers peuvent être partagés avec d'autres machines.



L'entrée des données est simple et rapide depuis l'écran principal de la CS-326.



La table des fils vous permet d'entrer et mémoriser les données de travail sous un seul nom. Plus besoin de ré-entrer les données.



L'écran de gestion du marqueur (si d'encore) rend la gestion du marquage simple et variée. Les paramètres sont archivés.



Les données de marquage à chaud, de fendage et de fenêtrage sont aussi paramétrables.

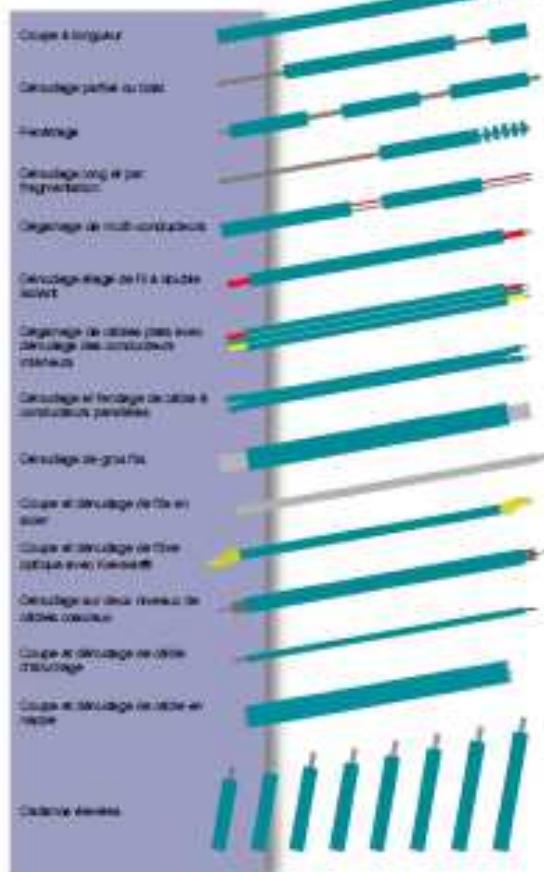


Récupérez vos données existantes à l'aide de l'utilitaire de conversion.

CARACTERISTIQUES

- Carter intégré avec inter verrouillage électrique de sécurité.
- Tiroir à déchets.
- Chariot optionnel avec blocage des roues.
- Action par boutons poussoirs pour toutes les fonctions d'utilisation.
- tous les guides fils peuvent être changés sans outil.
- Concept de base entièrement électrique, ce qui élimine le besoin en air, et réduit la maintenance.
- Servo moteurs brushless, assurant la fiabilité, la durée de vie, et une maintenance réduite.
- Ecran de maintenance et de diagnostic intégré, ce qui facilite le dépannage.
- Alimentation électrique commutable 115 / 230 volts, monophasée
- Courroies de transmission renforcées de fil d'acier, afin de réduire l'allongement et réduit la maintenance.

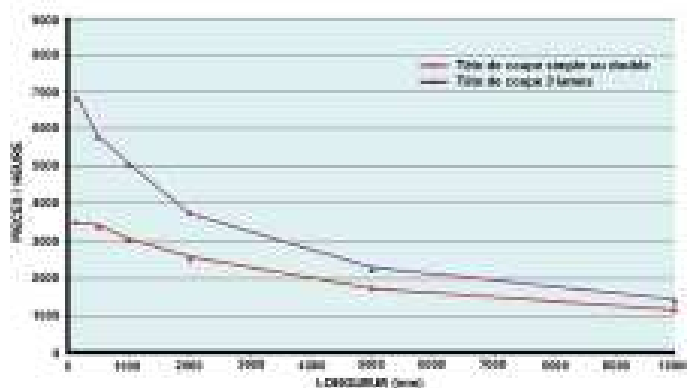
APPLICATIONS



SPECIFICATIONS

- Section fil
 - Minimum : 0.05 mm (selon la nature du fil)
 - Maximum : Diamètre extérieur maxi 12.5 mm ou 25 mm²
 - Kit spécial pour diamètre maxi de 15 mm
- Longueur de coupe
 - Minimum : 6.4 mm
 - Maximum : 100 Mètres
- Longueur de dénudage
 - Minimum : 0.254 mm
 - Maximum : 508 mm
- Besoin en énergie
 - 110 V / 60 Hz ou 230 V / 50 hz
- Dimensions
 - Largeur : 864 mm
 - Profondeur : 585 mm
 - Hauteur : 940 mm avec écran
- Poids d'expédition
 - Environ 182 Kg

Note : Toutes les spécifications de dénudage sont dépendantes de la nature du fil. Un dénudage partiel peut être nécessaire pour accomplir certaines longueurs de dénudage. De plus grandes longueurs peuvent être réalisées à l'aide de l'unité de dénudage. Consulter Artos pour déterminer votre configuration selon votre application. Les spécifications sont sujet à changement sans avertissement, et des exceptions peuvent apparaître selon les applications, les fils et autre variables. Certaines options peuvent amener à des modifications de l'équipement standard.



La cadence effective dépend de la matière et des réglages.
Toutes les valeurs indiquées comprennent un dénudage de 5 mm aux deux extrémités.