



PIE DIFFUSION
4 RUE DES MARAICHERS
78260 ACHERES

FLUX DE SOUDAGE ASP6FA

PROPRIETES :

Le flux ASP6-FA est un flux à l'eau ininflammable pour le soudage des circuits imprimés à la vague traditionnelle ou sélective.

Garanti sans adjuvant halogéné, ne laisse que des faibles résidus après soudage.

Ces résidus sont pratiquement invisibles même sur les vernis épargnes.

Les résultats sont excellents aussi bien pour les trous métallisés que pour les technologies CMS.

Ce flux a été étudié pour répondre aux exigences réglementaires sur les composés organiques volatils (COV)

UTILISATIONS :

Le flux ASP6-FA doit être appliqué par pulvérisation.

Le réglage de la température de préchauffage du circuit imprimé doit être de l'ordre de 100 à 150°C suivant les applications.

La température maximum de préchauffage et la vitesse du convoyeur nécessaires à l'évaporation de la solution aqueuse dépendent de la machine à souder à la vague utilisée et du processus d'assemblage. Un préchauffage insuffisant provoquera systématiquement des projections pendant l'opération de brasage. Dans les applications où le nettoyage s'impose, l'utilisation d'eau chaude ou de produits de nettoyage aqueux tel que notre PIE WASH, après l'opération de brasage, suffira à ôter les dernières traces de résidus de flux.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

Aspect : liquide incolore limpide

Solvant: eau

Sans point éclair

Non halogéné

Point d'ébullition : environ 100°C

PH : 2.3

Masse volumique 20°C : 1.010Kg/L

Résidus non volatils (RNV) 4,5% (selon NF90550)

Indice acide : 43.6mg potasse/g flux

Selon norme IPC J-STD004 ORM0 (flux organique non résineux)

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Ce produit n'est pas classé au sens des directives européennes 67/548/CEE et 1999/45/CE

Les fumées résultant des réactions chimiques à la température du préchauffage et du soudage sont irritantes ou nocives, une extraction de celles-ci est obligatoire au dessus du poste de brasage.

CONDITIONNEMENT :

Bidons de 5 ou 20 Litres

Validité 1 an en bidon fermé à l'abris de la lumière et de la chaleur.